

## DATOVÝ LIST

### Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

090-005445-00502



- Kompaktní Invertorový svářečcí přístroj s integrovaným pohonem posuvu drátu
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- **Postupy a funkce**
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- rootArc -
- krátký oblouk s dobrým modelováním ke snadnému přemostění mezer a ke svařování v nucených polohách
- |forceArc -
- směrově stabilní účinný oblouk s minimalizovanou teplotou, hlubokým závarem pro horní meze účinnosti
- |Impulsní oblouk -
- Kontrolovaný pulsní oblouk bez zkratů pro všechny polohy
- Individuálně nastavitelné programy pro každý svařovací úkol (JOB)
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Synergický nebo ruční režim svařování

- **Výhody pro vás**

**all in**

- Bez příkoupení charakteristik, všechny charakteristiky pro tento typ stroje jsou v rozsahu dodávky obsaženy z výroby
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool50 U40
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavený kolečky UNI 1,0–1,2 mm pro nízko až vysokolegovanou ocel
- Průměr cívký drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Vysoké napětí volnoběhu pro velmi dobré vlastnosti zapalování
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Izolovaný prostor drátu
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Rozhraní počítače pro software PC300 XQ
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Praktický držák hořáků obsažený v rozsahu dodávky
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355

# DATOVÝ LIST

## Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

Provedení	Phoenix 355 Expert 2.0 puls
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Napětí naprázdno	79 V
Síťové napětí	3 x 400 V
Tolerance	-25 % až +20 %
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz
Doporučený výkon generátoru	18,8 kVA
Rychlost drátu	0,5 m/min - 25 m/min 19,68 ipm - 944,88 ipm
Osazení kladkami z výroby	1,0-1,2 mm UNI / Ocel
Průměr cívky	D200 / D300
Přípojka svařovacího hořáku	Centrální přípojka Euro
Krytí	IP23
Kontrolní značka	CE UK EAC S
Třída elektromagnetické kompatibility	A
Rozměry (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm 25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Hmotnost	36,2 kg 79,8 lbs
Normy	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

## DATOVÝ LIST

### Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

090-005403-00502



- Kompaktní Invertorový svářecí přístroj s integrovaným pohonem posuvu drátu
- **Postupy a funkce**
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- rootArc -
- krátký oblouk s dobrým modelováním ke snadnému přemostění mezer a ke svařování v nucených polohách
- IforceArc -
- směrově stabilní účinný oblouk s minimalizovanou teplotou, hlubokým závarem pro horní meze účinnosti
- Iimpulsní oblouk -
- Kontrolovaný pulsní oblouk bez zkratů pro všechny polohy
- Individuálně nastavitelné programy pro každý svařovací úkol (JOB)
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Synergický nebo ruční režim svařování
- **Výhody pro vás**



Bez příkoupení charakteristik, všechny charakteristiky pro tento typ stroje jsou v rozsahu dodávky obsaženy z výroby

- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool50 U40
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavený kolečky UNI 1,0–1,2 mm pro nízko až vysokolegovanou ocel
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Vysoké napětí volnoběhu pro velmi dobré vlastnosti zapalování
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Izolovaný prostor drátu
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Volitelně lze propojit prostřednictvím LAN nebo brány WiFi se softwarem Xnet ewm
- Rozhraní počítače pro software PC300 XQ
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Praktický držák hořáků obsažený v rozsahu dodávky
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355

# DATOVÝ LIST

## Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

Provedení	Phoenix 355 puls
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Napětí naprázdno	79 V
Síťové napětí	3 x 400 V
Tolerance	-25 % až +20 %
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz
Doporučený výkon generátoru	18,8 kVA
Rychlost drátu	0,5 m/min - 25 m/min 19,68 ipm - 944,88 ipm
Osazení kladkami z výroby	1,0-1,2 mm UNI / Ocel
Průměr cívky	D200 / D300
Přípojka svařovacího hořáku	Centrální přípojka Euro
Krytí	IP23
Kontrolní značka	CE UK EAC S
Třída elektromagnetické kompatibility	A
Rozměry (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm 25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Hmotnost	36 kg 79.4 lbs
Normy	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

# DATOVÝ LIST

## cool50 U40

090-008598-00502



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Přívody vody vpředu, pro kompaktní přístroje (TKM).
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu
- Vně umístěné plnicí hrdlo chladicí vody s ukazatelem výšky hladiny
- Od celkové délky svazku hadic 30 m, popř. pro přístroje s dodatečným miniDrive od 20 m, doporučujeme použít chladicí modul **s výkonnějším čerpadlem**

Typ	cool50 U40
Síťové napětí	1 x 400 V
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz
Výkon chlazení při 1 l/min	1000 W
Tlak čerpadla	3.5 bar
Objem nádrže	5.5 l
Krytí (Montovaný stav)	IP23
Turvamerkintä	CE UK EAC
Rozměry (L x B x H)	695 mm x 298 mm x 329 mm 27.4 inch x 11.7 inch x 13 inch
Hmotnost	21 kg 46.3 lbs
Normy	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A