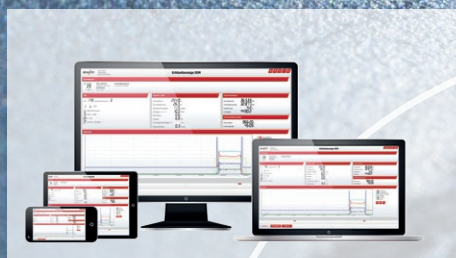


Svařovací technika EWM

Vše od jediného dodavatele.



WE ARE WELDING

Společnost EWM AG je největší německý výrobce techniky pro obloukové svařování a patří k vedoucím prodejcům na světě. Naším cílem je být první a nejlepší, pokud jde o technologii, kvalitu a prospěch zákazníků.

Jako inovační lídr již více než 60 let aktivně popoháníme stav techniky na našem trhu kupředu a společně s našimi partnery a zákazníky vyvíjíme svařovací technologii budoucnosti, aby se procesy svařování staly ještě hospodárnějšími, bezpečnějšími a ještě více šetřily zdroje.

Naši společnost a náš úspěch představují lidé, kteří se cítí být spojeni společným duchem a společnou náruživostí. Jsme mezinárodně se angažující rodinná firma se sídlem v německém Mündersbachu. Na naše slovo se můžete spolehnout – právě tak jako na svary spojené naší technologií.

Milujeme svařování · Žijeme svařováním · Jsme svařování



Představenstvo EWM (zleva doprava):
Michael Bersch, Wiebke Szczesny-Bersch, Jan Szczesny, Michael Szczesny, Susanne Szczesny-OBing, Angelika Szczesny-Kluge, Stefan Szczesny, Robert Stöckl

Svařovací technika EWM

Vše od jediného dodavatele

Kompetence

Kvalita, vše od jediného dodavatele, se vším všudy, udržitelnost

4

Systém EWM

Jeden systém, který všechno spojí

8

Titan XQ, ewm Xnet 2.0

Welding 4.0 – budoucnost svařování

12

Program svařovacích přístrojů

Přehled

16

Svařovací hořáky

Technologie, která sníží náklady a zvýší kvalitu

28

Přídavné materiály

Optimalizace procesu až do nejmenšího detailu

32

Svářečské příslušenství

Kompletní nabídka od A do Z

36

Automatizace

Ve středu zájmu produktivita a jakost

40

Služby

Nabídky poradenství a servis

44

Lokality

O vše je dobře postaráno

48

Kvalita – Made in Germany

Kvalita pro nás znamená snahu o dokonalost.

Naše požadavky na kvalitu vyžadují, aby každý stroj, každý svařovací hořák a všechno, co nese logo EWM, mělo nejvyšší kvalitu a nejdelší životnost.

K dosažení tohoto cíle je naše politika kvality založena na třech pilířích:



Široká paleta výrobního sortimentu

Vysoce kvalifikovaní inženýři vyvíjejí naši technologii a procesy v technologickém středisku v německém Mündersbachu. Každá důležitá komponenta v našich přístrojích pochází z vlastního vývoje a výroby. To znamená, že máme nejen plnou kontrolu nad naším výrobním procesem, ale také jistotu, že všechny komponenty byly vyvinuty ve smyslu naší iniciativy k trvalé udržitelnosti BlueEvolution.

Nejvyšší kvalita komponent a materiálů

Pro naše výrobky nasazujeme robustní skříně, výkonná chlazení a obecně velkoryse dimenzované konstrukční díly, které nikdy nejsou namáhány až ke svému výkonovému limitu – z toho vyplývají trvanlivé přístroje s velkými zálohami výkonu.

Systém řízení kvality

K zajištění kvality používáme náš systém řízení kvality. S moderní zkušební technologií, 100% kontrolou kvality a dobře vyškolenými zaměstnanci, kteří jsou si vědomi odpovědnosti vůči našim zákazníkům. Máme certifikaci dle ČSN EN ISO 9001.

Protože jsme si tak jisti naší kvalitou, dáváme slib kvality:

3 roky na svařovací přístroje, 5 let na transformátory a usměrňovače... bez omezení provozních hodin.

Při třísměnném provozu, 24 hodin denně, 7 dní v týdnu!



Svařovací technika EWM – vše od jediného dodavatele

Jako poskytovatel kompletních služeb přebíráme odpovědnost za celý proces svařování.

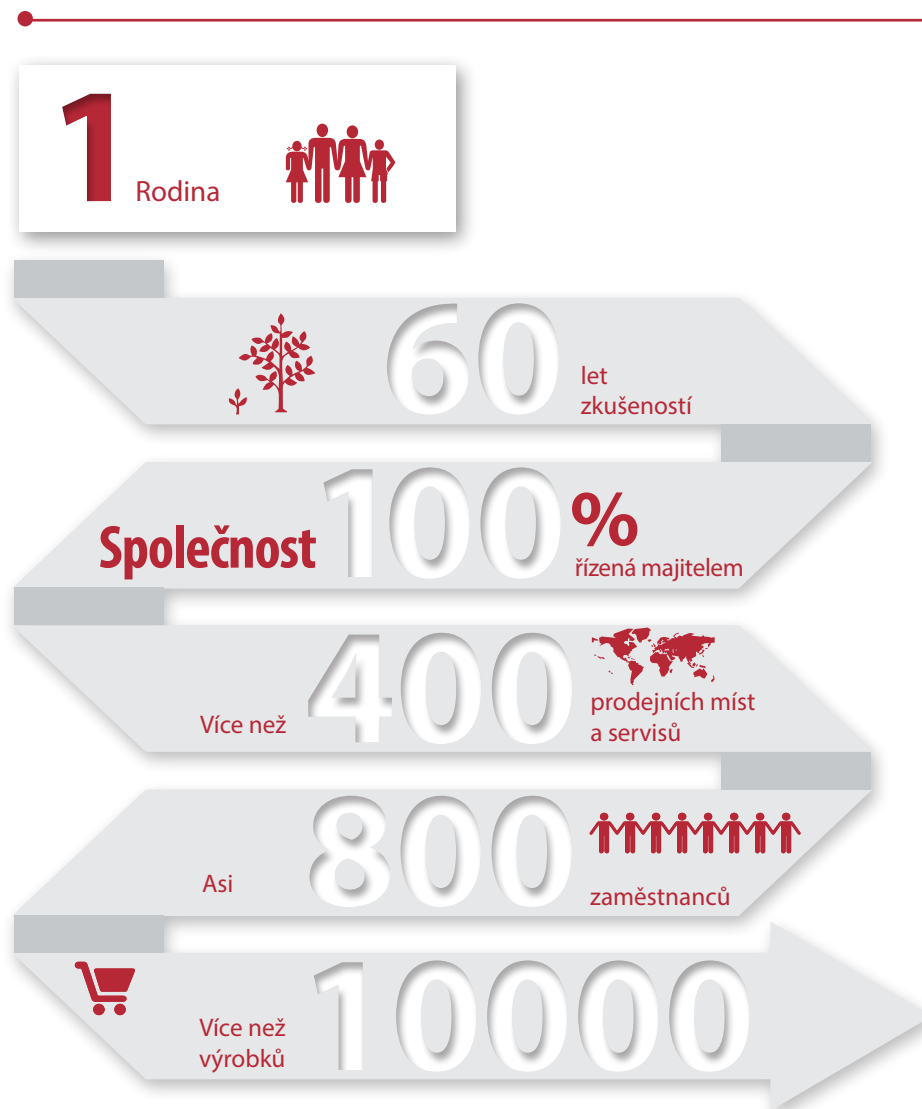
Jsme vám rádi k dispozici ještě dříve, než začnete svařovat. Pomůžeme vám při vývoji a optimalizaci procesů svařování a provedeme společně s vámi testovací svařování vzorků, abychom mohli s vámi určit to nejhospodárnější a nejefektivnější řešení pro vaše požadavky.

K inovativním procesům svařování EWM nabízíme perfektně přizpůsobené přídavné materiály a také svářečské příslušenství pro minimální opotřebení a optimální nasazení surovin. To šetří nejen životní prostředí a zdroje, ale také dodatečnou práci, a tím dochází i k poklesu výrobních nákladů.

**S EWM jste získali
kontaktního partnera pro
celou svařovací techniku.**

Obráťte se na nás!
Naše **kompletní
systémová nabídka**
sahá od svařovacích
přístrojů přes svařovací
hořáky až k přídavným
materiálům a svářečskému
příslušenství pro ruční
a automatizované aplikace.
Také zahrnuje inovační
a technologické poradenství
„ewm maXsolution“
i řešení pro Průmysl 4.0
a rozsáhlý servis.

1 Partner pro
veškerou
svařovací techniku 



Všechny inovativní procesy svařování EWM jsou obsaženy bez příplatku.

Flexibilita dnes tvoří základní předpoklad na trhu rychle se měnících požadavků a individuálních řešení. Různé svařovací úkoly vyžadují rozdílné charakteristiky. Aby proto vždy existovala optimální podpora, jsou u EWM všechny inovativní metody svařování obsaženy v přístrojích bez příplatku.

Všechny inovativní procesy svařování EWM jsou obsaženy bez příplatku.

Tím máte od začátku k dispozici nejen **plnou flexibilitu**, ale také **rychlou dostupnost bez ztráty času nebo dodatečných nákladů**.

all in



MIG/MAG

all in

- forceArc XQ® / forceArc puls XQ®
- wiredArc XQ / wiredArc puls XQ
- rootArc XQ® / rootArc puls XQ®
- coldArc XQ® / coldArc puls XQ®
- acArc puls XQ
- Positionweld
- Impuls XQ / Standard XQ
- WIG-Liftarc
- MMA
- superPuls
- Drážkování



WIG

- activArc®
- spotArc®
- spotmatic
- forceTig
- tigSpeed



MMA



Plazma



BlueEvolution® – iniciativa společnosti EWM v oblasti trvale udržitelného rozvoje

Jako podnik a lidé přebíráme odpovědnost:

za naše rozhodnutí, naše výrobky a služby – vůči našim zákazníkům, životnímu prostředí a společnosti. Jako přední technologický podnik pokládáme za povinnost jednat v souladu s trvale udržitelným rozvojem a také podporovat naše zákazníky při ochraně životního prostředí. Tato myšlenka je důsledně realizována již při vývoji, konstrukci a výrobě našich výrobků.

Blue Evolution®

Dalším příspěvkem pro trvalou udržitelnost jsou metody svařování EWM, jejichž cílem je snížit spotřebu tepla a energie. Šetří suroviny a energii. Inteligentní řídicí procesy vyžadují méně svařovacích vrstev, což také znamená kratší svařovací časy a méně částic obsažených v kouři. Je tak zabráněno emisím, dříve než vlastně vzniknou.

A také pro lidi je to výhodné – redukce svařčeského dýmu a hluku vytvářejí příjemnější a zdravější pracovní podmínky pro svařeče.

Energeticky úsporná inverterová technologie EWM se vyznačuje nízkou spotřebou primární energie a vysokým stupněm účinnosti. Kompaktní, lehké konstrukce chrání zdroje, jak při použití materiálu, tak i později nižšími náklady na přepravu. Dlouhá životnost našich výrobků přispívá k udržování zatížení životního prostředí na co nejnižší úrovni.

Vzájemně sladěné přístroje a přídavné materiály, rovněž i drát a plyn šetřící geometrie svaru šetří proud a materiál a představují další výhodu pro životní prostředí, protože při jejich výrobě není příroda zatížena emisemi. Kratší doby svařování a téměř žádná dodatečná práce navíc ušetří výrobní náklady.



System EWM

Jeden systém, který všechno spojí

Díky vlastnímu vývoji našich výrobků, široké paletě výrobního sortimentu, od svařovacích přístrojů přes hořáky až ke komponentám příslušenství, a díky účinnému systému řízení kvality společnosti EWM se na nás můžete zcela spolehnout.



Výhody pro vás



Trvale udržitelný úspěch společnosti

Se společností EWM pracujete rychle, bezpečně a účinně, vaše produktivita se citelně zvýší.



Vše od jediného dodavatele

Díky tomu přebíráme technologickou odpovědnost za váš kompletní proces svařování.



Naše služby jsou spolehlivé

Profitujte ze školení, údržby, zavedení systémů a mnohého dalšího.



EWM maXsolution

S naším novým inovativním a technologickým poradenstvím vám pomůžeme při optimalizaci vašich pracovních míst a procesů.



Kvalita zaručena

3letá záruka* na svařovací přístroje a 5 letá záruka* na transformátory a usměrňovače – dokonce i v 3směnném provozu, 24 hodin 7 dnů v týdnu.



Se vším všudy – všechny charakteristiky a metody svařování jsou obsaženy v ceně přístroje

Nabízíme vám řešení pro každý svařovací úkol – neboť všechny metody svařování daného přístroje pro ocel, CrNi i hliník (certifikace ČSN EN 1090) jsou vždy obsaženy v ceně přístroje.

Nejvyšší kvalita

Díky kompletnímu vlastnímu vývoji a široké paletě výrobního sortimentu všech komponent v systému společnosti EWM

Invertorové svařovací přístroje



- Lehké, kompaktní a zdroje šetřící díky účinné invertorové technologii
- Vlastní výkonové polovodiče
- Vynikající svařovací vlastnosti
- Vysoké dovolené zatížení díky velkorysému dimenzování výkonové části
- Velké zálohy výkonu, které umožňují použití svazků propojovacích hadic dlouhých až 70 metrů
- Včetně energeticky úsporné funkce standby
- Trvanlivé, s nenáročnou údržbou a snadným servisem

Posuv drátu



- Bezpečný posuv drátu díky čtyřem poháněným podávacím kladkám
- Minimální přípravné doby díky neztratilným dílům, automatickému zavádění a barevně označeným podávacím kladkám drátu, které lze vyměnit bez použití nářadí
- Delší životnost a menší opotřebení díky hřídelím pohonu uloženým v dvojitéch kuličkových ložiskách
- Osvětlení vnitřního prostoru

Hořáky PM a MT



- Méně dodatečné práce, rozstřiků, emisí a opotřebení díky perfektnímu chlazení a optimálnímu sladění
- Menší spotřeba plynu díky zvláštnímu vedení plynu a laminárnímu pokrytí plynem
- Optimální ergonomie pro jednoduchou manipulaci
- Menší opotřebení a delší trvanlivost použitím vedení drátu bez ostrých přechodů (od centrální přípojky až po proudovou špičku)
- Možnost oprav, a tím ekologický



Další informace na
www.ewm-group.com

Proudové špičky M7/M9

- Úsporné díky dlouhé trvanlivosti (až 5x delší než je obvyklé)
- Optimální přechod tepla a proudu díky o 30 % většímu průměru materiálu, větší kontaktní plocha a kuželové sedlo oproti standardu M6/M8
- Menší ulpívání rozstříku díky lepšímu odvádění tepla
- Bezpečné upevnění díky sešroubované plynové hubici

Inovativní metody svařování

- Šetří náklady na materiál, energii a mzdy, např. díky novým geometriím svarů a menšímu počtu svarových vrstev
- Minimalizuje přípravou a dodatečnou práci
- Šetří proud díky invertorové technologii s metodou spojování se sníženou spotřebou energie
- Lepší pro životní prostředí a pracovní podmínky díky menšímu vývinu svařovacího kouře

Svazek propojovacích hadic

- Velmi jednoduchá montáž bez nářadí a zásahu do přístroje
- Optimální vlastnosti při svařování dokonce i u vysokého zatížení velkými průřezy
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze (ČSN EN 559)
- Zástrčky svařovacího proudu v průmyslové kvalitě
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu

Přídavné materiály

- Vhodné ke každému svařovacímu úkolu
- Vyrobené podle přísných směrnic jakosti společnosti EWM
- Maximální spolehlivost procesu díky perfektnímu sladění s metodami a systémy svařování společnosti EWM
- Všechny služby od jediného dodavatele



Povoleno: Titan XQ Welding 4.0 – budoucnost svařování.

Zmocněte se nové dimenze – vítejte ve světě Welding 4.0 společnosti EWM.

Budoucnost profesionálního svařování je propojená do sítě, digitální a bez papírů. Jsou to výzvy „Průmyslu 4.0“, kterým se dříve či později musí každá společnost postavit. S novým MIG/MAG multiprocesním svařovacím přístrojem Titan XQ a systémem managementu svařování Welding 4.0 ewm Xnet 2.0 poskytuje společnost EWM ideální řešení pro svařovací provozy – prvotřídní kvalita do budoucnosti, pro ještě hospodárnější, kvalitativně certifikovatelné svařování.

Všechny inovativní metody svařování a charakteristiky jsou obsaženy v pořizovací ceně svařovacího přístroje

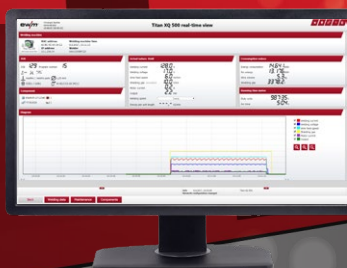
- Stále kvalitativně a účinně optimalizované svařování, protože všechny inovativní metody svařování společnosti EWM jsou sériově k dispozici

all in

Postup ke svařování a svařovací data se zobrazí prostřednictvím mobilního zařízení – jeden pohled řekne všechno

- Jednoduchá kontrola parametrů přímo na pracovišti svářeče díky možnému vyvolání veškerých aktuálních svařovacích dat

Welding 4.0 systém managementu svařování ewm Xnet 2.0



Titan XQ

Příprava postupu ke svařování bez papírů – přiřazení postupu ke svařování ke konstrukčním dílům a svářečům

- Efektivní příprava postupu ke svařování a kvalitu zajišťující komfortní přiřazování z kanceláře

ewm		Welding procedure specification (WPS)		WPS No.	Rev.	Page 1. 1
				200		
Manufacturer		Joint		Butt joint		
Etwad		Weld seam details		One-sided without backing bar		
C20		Type of preparation and chamfer		None		
WPS No.		Working on the root pass		None		
Tutor or test authority		Parent metal specification 1		S 355 JR		
		Parent metal specification 2		S 355 JR		
		Material thickness 1 [mm]		10		
		Material thickness 2 [mm]		10		
		Oxide diameter [mm]		2		
		Welding position		PA		
		Component geometry		Plateplate		
Weld preparation				Welding sequence		

Správa konstrukčních dílů pro efektivní výrobu – krok za krokem k dokonalosti

- Minimalizace svařovacích chyb díky komfortnímu přiřazení postupu ke svařování opírajícímu se o konstrukční díly pro každou jednotlivou housenku/svar



Svařovací hořák PM s grafickým displejem – informace přímo na obrobku

- Časově úsporné odečítání a komfortní potvrzení aktuálního svařovacího úkolu podle plánu sledu svařecích operací prostřednictvím svařovacího hořáku na obrobku



Welding 4.0

system managementu svařování ewm Xnet 2.0

Inteligentní a produktivitu zvyšující propojení lidí a strojů v síti pro automatický tok dat ve výrobním řetězci: Průmysl 4.0 se etabluje pomocí nového inovativního systému Welding 4.0 managementu svařování ewm Xnet 2.0 i ve svařovací výrobě. Budoucí koncepce, jako „Smart factory“ a „Digital transformation“, se tak stanou realitou bez velkých nákladů.

Výhody jsou zřejmé: Silnější propojení výrobku a lidí v síti zvýší účinnost a kvalitu, sníží náklady a zároveň šetří zdroje. Díky inteligentnímu monitorování a transparentním procesům od plánování přes výrobu až k dodatečné kalkulaci svaru máte vždy přehled. ewm Xnet 2.0 díky Industrie 4.0 poskytuje výhody svařovacím provozům jakékoli velikosti a zaměření. Zajistěte svému provozu budoucnost již dnes – spojte se s námi.

Více produktivity, nižší náklady a zajištěná kvalita – tak budete profitovat třikrát.

S ewm Xnet 2.0 jste se rozhodli pro měřitelnou přidanou hodnotu v celém hodnotovém řetězci vašeho svařovacího provozu. Systém managementu svařování zaměřený na budoucnost organizuje výrobu, plánování, řízení kvality, svářečský dozor i správu a přitom rozhodným způsobem pomáhá zlepšovat hospodárnost, kvalitu a dokumentaci. ewm Xnet 2.0 zajišťuje budoucnost kovozpracujících podniků.

Moduly a komponenty ewm Xnet 2.0

- / Základní sada – v reálném čase zaznamenává a spravuje svařovací data a určuje hodnoty spotřeby
- / Manager WPQ-X – sestavování a správa postupů ke svařování a jejich přiřazení svářečům
- / Správa konstrukčních dílů – správa konstrukčních dílů, sestavování plánů sledu svářecích operací, přiřazení postupů ke svařování
- / Xbutton – přístupové právo a přiřazení postupu ke svařování pro svářeče prostřednictvím robustního hardwarového klíče



Krok k efektivní a zdroje šetřící svařovací technice

Zvýšení produktivity – více práce za stejnou dobu

- Větší efektivnost díky delší době svařovacího oblouku na směnu
- Kratší vedlejší časy díky bezpapírovému přenosu všech relevantních dat a postupů ke svařování přímo na pracoviště
- Méně oprav chyb díky zadaným parametrům svařování
- Kratší zbytečné prostoje díky včasným pokynům k údržbě zaměřeným na spotřebu, např. pro opotřebitelné díly hořáku

Snížení nákladů – větší zisk u stejného obratu

- Rozpoznání úsporných potenciálů díky zaznamenávání hodnot spotřeby energie, plynu a přídavných materiálů
- Minimální potřeba opotřebitelných dílů díky včasnému místo předčasnému pokynu k údržbě
- Cílený controlling díky transparentním procesům s možností přesné, následné kalkulace

Řízení a zvýšení kvality – vyšší kvalita jako nejvyšší hodnota

- Dlouhodobě prokazatelná kvalita svaru díky dokumentaci parametrů svařování a svářečů ke každé housence
- Minimalizace chyb díky propojení do sítě od postupů ke svařování až ke konstrukčnímu dílu, monitorování parametrů On-Time přímo na svařovacím přístroji a jasné přiřazení žádané kvalifikace ke svářeči
- Stále správně nastavené parametry díky nutným zadáním ze správy konstrukčních dílů a manageru postupů ke svařování
- Odborné svařování a ulehčení práce svářečského dozoru díky identifikaci kvalifikace svářeče prostřednictvím Xbutton

Invertorové svařovací přístroje MIG/MAG

Titan XQ puls

Titan XQ 350 puls D

Titan XQ 400 puls D

Titan XQ 400 AC puls D

Titan XQ 500 puls D

XQ - Process

all in

- forceArc XQ®/forceArc puls XQ®
- wiredArc XQ/wiredArc puls XQ
- rootArc® XQ/rootArc puls XQ®
- coldArc® XQ/coldArc puls XQ®
- acArc puls XQ¹⁾
- Positionweld
- Impuls XQ / Standard XQ
- superPuls
- WIG/MMA
- Drážkování

Xnet ready



DZ (40°)

350 A/100%

400 A/80%
370 A/100%

400 A/80%
370 A/100%

500 A/80%
470 A/100%

Phoenix puls

Phoenix 401 puls C

Phoenix 501 puls C

Phoenix 351 puls D

Phoenix 401 puls D

- forceArc®/forceArc puls®
- rootArc®/rootArc puls®
- Impuls XQ / Standard XQ
- superPuls
- WIG/MMA
- Drážkování

Xnet ready



DZ (40°)

400 A/100%

500 A/60%
430 A/100%

350 A/100%

400 A/100%

Phoenix puls

Phoenix 355 puls C

Phoenix 355 puls D

Phoenix 405 puls D

Phoenix 505 puls D

- forceArc®/forceArc puls®
- rootArc®/rootArc puls®
- Impuls XQ / Standard XQ
- WIG/MMA
- superPuls
- Drážkování

Xnet ready



DZ (40°)

350 A/40%
300 A/60%
270 A/100%

350 A/60%
300 A/100%

400 A/100%

500 A/60%
430 A/100%



Další informace najdete
v katalogu přístrojů a na
adrese www.ewm-group.com

3 v 1 svařování MIG/MAG, WIG, MMA

Titan XQ 600 puls D



600 A/40%
550 A/60%
500 A/80%

Titan XQ puls kompakt

XQ - Process

all in

- forceArc XQ®/forceArc puls XQ®
- wiredArc XQ®/wiredArc puls XQ®
- rootArc® XQ®/rootArc puls XQ®
- coldArc® XQ®/coldArc puls XQ®
- Positionweld
- Standardní/impulsní
- superPuls
- WIG/MMA
- Drážkování

Xnet ready

DZ (40°)

Titan XQ 350 puls C



320 A/60%
350 A/80%
-

Titan XQ 400 puls C



400 A/60%
350 A/80%
320 A/100%

Phoenix 451 puls D



-
450 A/80%
420 A/100%

Phoenix 551 puls D



-
550 A/60%
420 A/100%

Phoenix 551 puls 2DV



550 A/60%
420 A/100%

Phoenix 551 puls 2DV



550 A/60%
420 A/100%

Picomig puls

Picomig 180 puls



180 A/25%
120 A/60%
100 A/100%

Picomig 185 puls



180 A/25%
120 A/60%
100 A/100%

Picomig 305 puls



300 A / 35 %
220 A / 60 %
190 A / 100 %

Picomig 355 puls



350 A/40%
300 A/60%
270 A/100%

- forceArc®/forceArc puls²⁾
- rootArc®/rootArc puls²⁾
- Standardní/impulsní
- WIG/MMA

²⁾ jen Picomig 305 puls / Picomig 355 puls

Invertorové svařovací přístroje MIG/MAG

Taurus*

- forceArc^{®1)}
- rootArc^{®1)}
- Standard
- WIG¹⁾ / MMA
- superPuls¹⁾
- Drážkování

Xnet ready

Taurus 351 C



Taurus 401 C



Taurus 501 C



Taurus 351 D



DZ (40°)

-

-

-

-

350 A / 100 %

400 A / 100 %

500 A / 60 %

430 A / 100 %

350 A / 100 %

Taurus*

- forceArc^{®1)}
- rootArc^{®1)}
- Standardní
- WIG¹⁾ / MMA
- superPuls¹⁾
- Drážkování

Xnet ready

Taurus 355 C



Taurus 355 D



Taurus 405 D



Taurus 505 D



DZ (40°)

350 A / 40 %

-

-

-

300 A / 60 %

350 A / 60 %

-

500 A / 60 %

270 A / 100 %

300 A / 100 %

400 A / 100 %

430 A / 100 %

Taurus

- Standardní
- Impuls²⁾
- MMA
- Drážkování

Taurus 355 Basic S



Taurus 355 Steel puls S



Taurus 355 Steel Synergic S



Taurus 405 Basic S



DZ (40°)

-

-

-

-

350 A / 60 %

350 A / 60 %

350 A / 60 %

-

300 A / 100 %

300 A / 100 %

300 A / 100 %

400 A / 100 %

3 v 1* svařování MIG/MAG, WIG, ruční svařování obalenou elektrodou

Taurus 401 D



-
-
400 A / 100 %

Taurus 451 D



-
450 A / 80 %
420 A / 100 %

Taurus 551 D



550 A / 60 %
-
420 A / 100 %



Další informace najdete
v katalogu přístrojů a na
adrese www.ewm-group.com

Taurus 400 Basic D



400 A / 30 %
280 A / 60 %
230 A / 100 %

! * Svařovací metoda WIG i inovativní svařovací procesy forceArc[®] a rootArc[®] jsou vám k dispozici u série Taurus jen ve spojení s řízením Synergic S.

Picomig

Picomig 180 Synergic

Picomig 185 Synergic

Picomig 305 Synergic

Picomig 355 Synergic

- forceArc^{®3)}
- rootArc^{®3)}
- Standardní
- WIG / MMA



DZ (40°)

180 A / 25 %
120 A / 60 %
100 A / 100 %

180 A / 25 %
120 A / 60 %
100 A / 100 %

300 A / 35 %
220 A / 60 %
190 A / 100 %

350 A / 40 %
300 A / 60 %
270 A / 100 %

Taurus 405 Steel puls S



-
-
400 A / 100 %

Taurus 405 Steel Synergic S



-
-
400 A / 100 %

Taurus 505 Basic S



500 A / 60 %
430 A / 100 %

Taurus 505 Steel puls S



500 A / 60 %
430 A / 100 %

Taurus 505 Steel Synergic S



500 A / 60 %
430 A / 100 %

³⁾ jen Picomig 305 Synergic / Picomig 355 Synergic

Svařovací přístroje MIG/MAG, stupňové přepínání

Mira

Mira 151

Mira 221

Mira 251

Mira 301

Standardní



DZ (40°)

150 A/15 %

220 A/15 %

250 A/20 %

300 A/20 %

55 A/100 %

85 A/100 %

125 A/100 %

150 A/100 %

Wega

Wega 401 C

Wega 401 D

Wega 501 D

Wega 601 D

Standardní



DZ (40°)

400 A/60 %

400 A/60 %

500 A/60 %

600 A/45 %

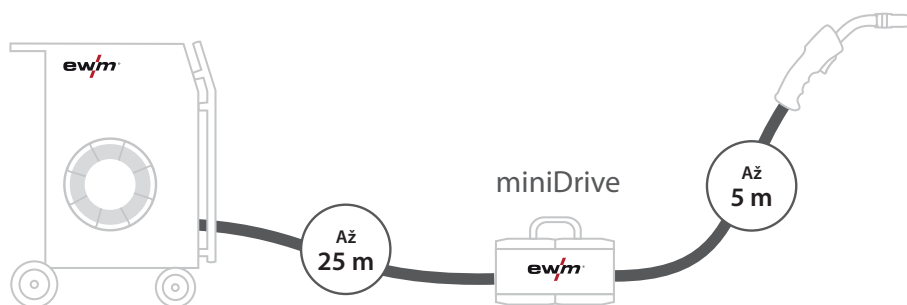
300 A/100 %

300 A/100 %

400 A/100 %

450 A/100 %

Vložený pohon – miniDrive*



Příklad systému: Kompaktní svařovací přístroj + miniDrive

* Kompatibilita závislá na přístroji, přesnější informace najdete v katalogu přístrojů

Saturn

Saturn 301 C

Saturn 351 C

Saturn 351 D

■ Standardní



DZ (40°)

300 A/40 %

350 A/45 %

350 A/45 %

190 A/60 %

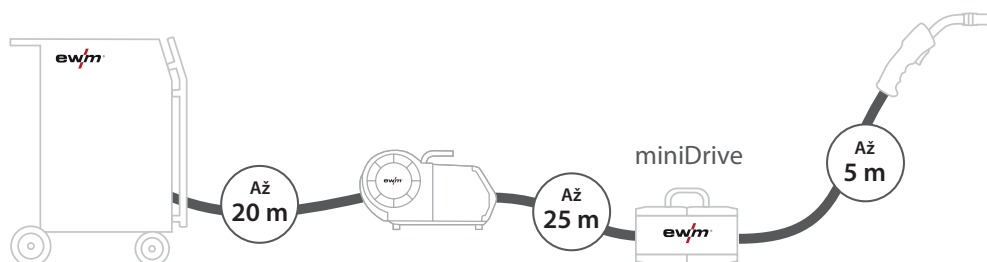
250 A/60 %

250 A/60 %

160 A/100 %

220 A/100 %

220 A/100 %



Příklad systému: Nekompaktní svařovací přístroj + posuv drátu + miniDrive

Při svařování hliníku je možná jen maximální délka miniDrive 15 m!



Další informace najdete
v katalogu přístrojů a na
adrese www.ewm-group.com

Invertorové svařovací přístroje DC WIG

Tetrix

	Tetrix 351 puls ^{a)}	Tetrix 401 puls ^{a)}	Tetrix 451 puls ^{a)}	Tetrix 551 puls ^{a)}
- WIG-DC - WIG-Puls - activArc® - spotArc® - MMA - MMA-Puls Xnet ready				
DZ (40°)	-	-	-	-
	-	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %

Tetrix

	Tetrix 200 puls ^{b)}	Tetrix 200 MV puls ^{b)}	Tetrix 230 puls ^{b)}
- WIG-DC - WIG-Puls - activArc® - spotArc® - MMA - MMA-Puls Xnet ready			
DZ (40°)	200 A / 25 %	200 A / 25 % ¹⁾	150 A / 35 % ²⁾
	150 A / 60 %	150 A / 60 % ¹⁾	120 A / 60 % ²⁾
	140 A / 100 %	140 A / 100 % ¹⁾	100 A / 100 % ²⁾
			230 A / 40 %
			200 A / 60 %
			170 A / 100 %

Picotig

	Picotig 200 puls	Picotig MV 200 puls
- WIG-DC - WIG-Puls - MMA - MMA-Puls		
DZ (40°)	200 A / 25 %	200 A / 25 % ¹⁾
	150 A / 60 %	150 A / 60 % ¹⁾
	140 A / 100 %	140 A / 100 % ¹⁾
		150 A / 35 % ²⁾
		120 A / 60 % ²⁾
		100 A / 100 % ²⁾

2 v 1 svařování WIG a MMA

Dostupná řízení Tetrix

- a) Smart 2.0, Comfort 2.0, Synergic
- b) Smart 2.0, Comfort 2.0
- c) Comfort

Tetrix 300 puls^{b)}



300 A / 35 %
260 A / 60 %
210 A / 100 %

Tetrix 300^{c)}



-
300 A / 60 %
250 A / 100 %



Další informace najdete
v katalogu přístrojů a na
adrese www.ewm-group.com

Invertorové svařovací přístroje AC/DC WIG

Tetrix

Tetrix 351 AC/DC puls ^{a)}

Tetrix 451 AC/DC puls ^{a)}

Tetrix 551 AC/DC puls ^{a)}

- WIG DC / WIG AC
- WIG-Puls
- activArc®
- spotArc®
- MMA
- MMA-Puls

Xnet ready



DZ (40°)

-

450 A / 80 %

550 A / 60 %

350 A / 100 %

420 A / 100 %

420 A / 100 %

Tetrix

Tetrix 230 AC/DC puls ^{b)}

Tetrix 300 AC/DC puls ^{b)}

- WIG DC / WIG AC
- WIG-Puls
- activArc®
- spotArc®
- MMA
- MMA-Puls

Xnet ready



DZ (40°)

230 A / 40 %

300 A / 35 %

200 A / 60 %

260 A / 60 %

170 A / 100 %

210 A / 100 %

Picotig

Picotig 200 AC/DC puls

- WIG-DC / WIG-AC
- WIG-Puls
- MMA
- MMA-Puls



DZ (40°)

200 A / 35 %

150 A / 60 %

140 A / 100 %

Dostupná řízení Tetrix

^{a)} Smart 2.0, Comfort 2.0, Synergic

^{b)} Smart 2.0, Comfort 2.0

2 v 1 svařování WIG a MMA



Další informace najdete
v katalogu přístrojů a na
adrese www.ewm-group.com

System s horkým/studeným drátem tigSpeed*



tigSpeed oscillation drive 45 hotwire

Posuv pro horký drát

S přesazeným pohybem drátu vpřed/zpět

tigSpeed oscillation drive 45 coldwire

Posuv pro studený drát

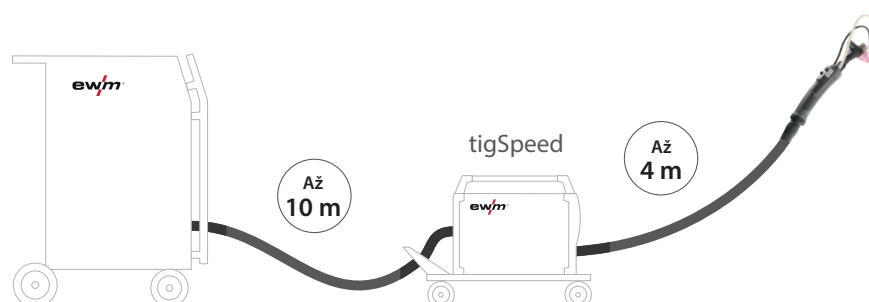
S přesazeným pohybem drátu vpřed/zpět

tigSpeed continuous drive 45 hotwire

Posuv pro horký drát

tigSpeed continuous drive 45 coldwire

Posuv pro studený drát



Příklad systému: Svařovací přístroj WIG + tigSpeed + svařovací hořák

*Možné použití na každém svařovacím přístroji WIG s vodním chlazením

MMA a plazmové invertorové svařovací přístroje

Pico

Pico 162 MV

Pico 160

Pico 160 cel puls

- MMA
- WIG-DC
- MMA-Puls¹⁾
- WIG-Puls¹⁾



DZ (40°)	150 A / 35 % ¹⁾	110 A / 35 % ²⁾	150 A / 35 %	150 A / 30 %
	120 A / 60 % ¹⁾	90 A / 60 % ²⁾	120 A / 60 %	120 A / 60 %
	100 A / 100 % ¹⁾	80 A / 100 % ²⁾	100 A / 100 %	110 A / 100 %

Pico

Pico 350 cel puls

Pico 350 cel puls pws

Pico 350 cel puls pws dgs

- MMA
- WIG-DC
- MMA-Puls
- WIG-Puls
- MIG/MAG CC/CV
- Odmagnetování²⁾



DZ (40°)	350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %
	280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %
	230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %

Mikroplazma

Mikroplazma 25

Mikroplazma 55

Mikroplazma 105

- Plazma
- Plasma-Puls
- WIG-DC
- WIG-Puls

Xnet ready



DZ (40°)	20 A / 100 %	-	-
	-	50 A / 100 %	70 A / 100 %
	-	-	100 A / 60 %

Pico 180 puls	Pico 220 cel puls	Pico 300 cel	Pico 300 cel pws
			
180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %	300 A / 25 %
130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %	220 A / 60 %
120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %	170 A / 100 %

Pico 350 cel puls Pico 350 cel puls pws	+ Pico drive 4L
	
350 A / 35 %	
280 A / 60 %	
230 A / 100 %	

Degauss

- Odmagnetování trubek a plechů

Degauss 600



Demagnetizační proud	10 - 600 A
Proud activgauss	10 - 250 A
	600 A



Další informace najdete
v katalogu přístrojů a na
adrese www.ewm-group.com

²⁾ dostupné pouze u Pico 350 cel puls pws dgs

Svařovací hořáky EWM

Plynem nebo vodou chlazené svařovací hořáky jsou součástí našeho uceleného systému. Společně s ostatními komponentami EWM a s inovativními metodami svařování EWM zajišťují začlenění komplexní výkonnosti proudového zdroje do procesu svařování.



Výhody pro vás



Hospodárná práce díky dlouhé životnosti

Minimální provozní náklady na opotřebitelné díly, výměnu a dodatečnou práci: Všechny opotřebitelné díly mají vysokou životnost v důsledku optimálního chlazení.



Efektivní práce díky inovativní konstrukci

Ideální ergonomie snižuje náklady a zvyšuje kvalitu, protože jednodušší manipulace redukuje chyby a dodatečnou práci.



Snížení nákladů a úspora zdrojů

Menší spotřeba plynu díky zvláštnímu vedení plynu a laminárnímu pokrytí plynem. Extrémně odolné vůči opotřebení díky perfektnímu chlazení a optimálnímu sladění se svařovacími přístroji.
A: vesměs jednoduché opravy.

Technologie, která sníží náklady a zvýší kvalitu

Svařovací hořáky EWM

MIG/MAG

Ruční svařovací hořák pro perfektní výsledek

S inovací k perfektnosti: Díky našim svařovacím hořákům a inovativním metodám svařování EWM dosáhnete optimálních výsledků svařování:

- forceArc XQ® / forceArc puls XQ®
- wiredArc XQ / wiredArc puls XQ
- rootArc XQ® / rootArc puls XQ®
- coldArc XQ® / coldArc puls XQ®
- Positionweld
- Impuls XQ / Standard XQ
- acArc puls XQ

Ruční svařovací hořák, chlazený plynem do 450 A (CO₂) a s vodním chlazením do 650 A (CO₂):

1	Řada PM Standardní svařovací hořáky*	PM221/301/401G, PM301/451/551W
	Řada C výměnné hrdlo*	PM221/301CG, PM301/451CW
	Řada S krátké hrdlo*	PM451/551WS
	Řada L dlouhé hrdlo*	PM451/551WL
2	Řada MT Standardní svařovací hořáky*	MT221/301/401G, MT301/451/551W
	Řada C výměnné hrdlo*	MT221/301CG, MT301/451CW
	Řada S krátké hrdlo*	MT451/551WS
	Řada L dlouhé hrdlo*	MT451/551WL
3	Push/Pull s výměnným hrdlem (PP)*	PPMT221/301CG PPMT301/451CW
4	Řada F hořáky s odsáváním kouře	MT221G F, MT301/451W F
5	Řada UM Standardní svařovací hořáky	UM 15 G / UM 24 G / UM 25 G / UM 36 G UM 240 W / UM 401 W / UM 501 W

G = chlazené plynem W = vodní chlazení

* dodáváme i v provedení funkční hořák s řízením





Další informace najdete
v našem katalogu svařovacích hořáků
a na adrese www.ewm-group.com

MIG/MAG

Hořáky pro automaty
pro automatizované procesy

Pro automatizovanou výrobu: Naše hořáky pro automaty mohou být individuálně přizpůsobeny každé aplikaci. V kombinaci s metodami svařování EWM budete svařovat nejen flexibilně, ale také efektivně.

Automatický hořák, chlazený plynem do 330 A (CO₂) a s vodním chlazením do 650 A (CO₂):

6	Hořák pro automaty AMT s různými úhly hrdla hořáku 0–45°	AMT301G AMT451/551W
7	Robotický svařovací hořák	
8	Svařovací hořák pro roboty s dutou hřídelí	

Robotický svařovací hořák Pull, chlazený plynem 420 A (CO₂)

9	frontDrive – robotický svařovací hořák Pull	
---	---	--

WIG; plazma

Ideální řešení
pro různé oblasti použití

Máte správné předpoklady: Od standardního svařování metodou WIG přes svařování studeným nebo horkým drátem, ručně nebo automaticky, až po precizní plazmové svařování – vždy se svařovacími hořáky EWM pro WIG a plazmu.

Ruční svařovací hořák, chlazený plynem do 300 A (DC-) a s vodním chlazením 450 A (AC-):

10	WIG*
11	WIG little*
12	Plazma
13	Svařovací hořák spotArc bodové svařování a stehování
14	Svařovací hořáky tigSpeed hotwire/coldwire pro svařování studeným a horkým drátem
15	comfyTig 18-1 pro svařování WIG studeným a horkým drátem

* dodáváme i v provedení funkční hořák s řízením

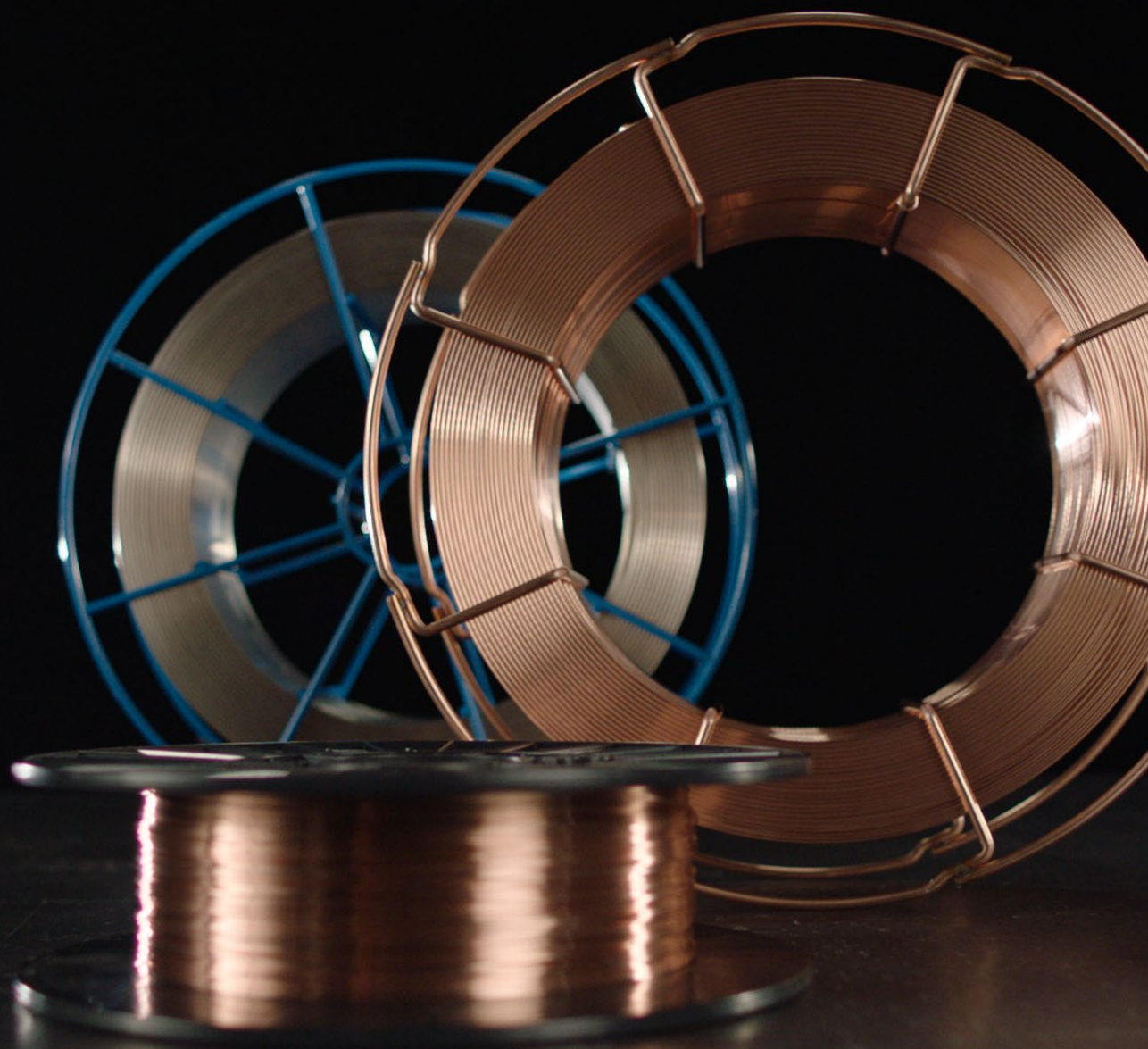
Hořáky pro automaty chlazené plynem a vodou:

16	Svařovací hořáky WIG/plazmové hořáky
----	--------------------------------------



Přídavné materiály EWM

Cesta k optimálnímu výsledku svařování se skládá z více než jen svařovacího přístroje a hořáku. My u společnosti EWM se pokládáme za systémového dodavatele, a proto vám ke každému svařovacímu úkolu nabízíme vhodný přídavný materiál.



Výhody pro vás



Všechny služby od jediného dodavatele

Máte jednoho partnera pro všechny systémové komponenty, celý procesní řetězec i pro poradenství a servis.



Nejrychlejší dostupnost a schopnost dodání

Náš velký centrální sklad s trvale vysokými zásobami zajišťuje nejrychlejší dostupnost a schopnost dodání.



Prémiová kvalita EWM

Zaručujeme nejlepší kvalitu, od svařovacích tyčinek přes tyčové elektrody až k plným a plněným drátovým elektrodám.



Maximální spolehlivost procesu

Všechny materiály jsou až do nejmenšího detailu skladěny s metodami a systémy svařování.

Optimalizace procesu až do nejmenšího detailu

Přídavné materiály EWM

MIG/MAG; svařování pod tavidlem

Osvědčená kvalita
pro možnosti bez hranic

Nabízíme všechno, co potřebuje svářeč k práci: od plných a plněných drátových elektrod až po tavidlo pro svařování. Díky našemu náročnému řízení jakosti s pravidelnými analýzami a zkušebním svařováním garantujeme maximální spolehlivost procesu – od kontroly navinutí přes kvalitu povrchové úpravy, podílu tuku k tažení a způsobilosti pro podávání, i na velké vzdálenosti, až k metalurgickým vlastnostem.

Nejlepší vlastnosti při svařování s přídavnými materiály společnosti EWM pro všechny oblasti použití:

- | | |
|---------------------------------|--------------------------|
| ■ Nelegované | ■ Žárovzdorné |
| ■ Vysoce pevné | ■ Duplex |
| ■ Houževnaté za studena | ■ Na bázi niklu |
| ■ Odolné proti povětrnosti | ■ Hliník |
| ■ Odolné proti vysokým teplotám | ■ Na bázi mědi |
| ■ Vysokolegované | ■ Pájka CuAl, CuSi, CuZn |
| | ■ Tvrdý návar |





Další informace najdete
v příručce **Přídavné materiály** a na
adrese **www.ewm-group.com**

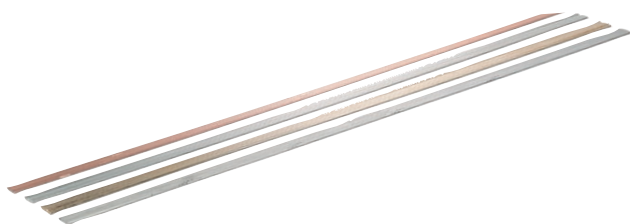
WIG; autogen

Bezpečné řešení pro tenkostěnné
obrobky a kořenové vrstvy

Velký výběr nejrůznějších typů legování a jejich rychlá dostupnost vám zaručí maximální flexibilitu. Naše svařovací a autogenní tyčinky přesvědčí vynikající zpracovatelností a kvalitativně perfektními výsledky při svařování ve sféře údržby, oprav a spojování.

Nejlepší vlastnosti při svařování s přídavnými materiály EWM pro oblast WIG:

- | | |
|---------------------------------|--------------------------|
| ▪ Nelegované | ▪ Na bázi niklu |
| ▪ Houževnaté za studena | ▪ Hliník |
| ▪ Odolné proti povětrnosti | ▪ Měď |
| ▪ Odolné proti vysokým teplotám | ▪ Pájka CuAl, CuSi, CuZn |
| ▪ Vysokolegované | ▪ Na bázi kobaltu |
| ▪ Žáruvzdorné | ▪ Tvrdý návar |
| ▪ Duplex | |



MMA

Maximální flexibilita pro
nejrůznější použití

Tyčové elektrody společnosti EWM se perfektně hodí pro všechny oblasti použití, jako je výroba potrubí a nádrží, svařování na stavbách, svařování v dílně i nanášení vrstev odolných vůči opotřebení. Tak jste také vybaveni pro ty nejnáročnější úkoly. Ať už celulózové elektrody pro svařování shora dolů, rutilové nebo bazické elektrody pro vysoké hodnoty vrubové houževnatosti – v sortimentu máme vše, co potřebujete.

Nejlepší vlastnosti při svařování s přídavnými materiály EWM pro oblast MMA svařování:

- | | |
|---------------------------------|-----------------|
| ▪ Nízkolegované | ▪ Duplex |
| ▪ Odolné proti vysokým teplotám | ▪ Na bázi niklu |
| ▪ Vysokolegované | ▪ Tvrdý návar |
| ▪ Žáruvzdorné | |



Svařovací příslušenství EWM

Nákladný proces nákupu? Ne se společností EWM! Naši odbytoví partneři a pobočky, rovněž i internetový obchod vám vedle svařovacích přístrojů nabízí i rozsáhlé příslušenství – od techniky řezání přes komponenty do dílny až po ochranu zdraví při práci a bezpečnost.



Výhody pro vás



Kompetentní technické poradenství

Naše poradenství se týká celého procesu svařování – samozřejmě i svařovacího příslušenství.



Spolehlivý partner na vaší straně

Nabízíme vám rozsáhlé servisní služby i spolehlivé opravy a údržbu.



Vysoká dostupnost přímo ze skladu

Více než 10 000 výrobků je připraveno k odeslání.



Nejlepší dodací podmínky

Moderní skladovací a logistický systém i rozsáhlý technický park pro pronájem a leasing zajistí rychlou distribuci.



Vždy ve vaší blízkosti

Značkové služby EWM nabízí více než 400 prodejních a servisních středisek – po celém světě.

Kompletní nabídka od A do Z

Svařovací příslušenství EWM

Dílenské vybavení

Komfortní svařování
s vhodným vybavením

Také se staráme o malé věci – jestliže to patří k vašemu procesu svařování: redukční ventily, topná zařízení, svařovací stoly atd. U nás najdete vše.

Lepší práce s dílenským příslušenstvím EWM:

- Redukční ventil a příslušenství
- Brusné a dělicí kotouče
- Komponenty k čištění svarů
- Nářadí
- Svařovací příslušenství
- Čistící a ochranný sprej
- Topná zařízení
- Svařovací, řezací a pracovní stoly
- Dílenské vybavení k přípravě svaru a dodatečné práci





Další informace najdete
v katalogu Svářečské příslušenství
a na adrese www.ewm-group.com

Bezpečnost práce

Na bezpečné straně
se správným vybavením

U nás najdete všechno, co potřebujete pro vaši ochranu nebo ochranu vašich zaměstnanců – od speciálních svářečských oděvů a ochrannou výstroj až k běžnému pracovnímu oblečení a oblečení pro všední den.

Bezpečnější práce s příslušenstvím společnosti EWM pro vybavení k ochraně zdraví při práci:

- Pracovní ochranný oděv
- Svářečský oděv
- Přilby a příslušenství
- Ochranné přepážky a závěsy
- Odsávací technika
- Ochranné brýle

Vaše zdraví je naším úkolem: Odsávací zařízení a systémy k ochraně dýchacích cest od společnosti EWM



Technika řezání

Profesionální řezání
se sladěnými řešeními

Plazmové řezání? Řezání autogenem? Kompletní řešení s pálicími stroji nebo roboty? I u techniky řezání vám nabízíme perfektně sladěná a kompatibilní řešení.

Efektivnější práce s příslušenstvím k řezání společnosti EWM:

Autogenní řezání plamenem

- Větší výkon pro velké tloušťky plechu
- Nízké provozní náklady
- Méně prostojů díky vysoké spolehlivosti

Plazmové řezání

- Vynikající kvalita řezu
- Vysoká produktivita
- Vysoká rychlost řezání
- Jen velmi málo oprav
- Vysoký komfort obsluhy a mnohostrannost
- Kompletní řešení s pálicími stroji nebo roboty



Automatizace EWM

Z automatizačních řešení společnost EWM profituje každý, kdo se potýká s opakujícími se svářečskými úkoly. Za použití automatizace lze procesy spojování realizovat výrazně rychleji a s rovnoměrně vysokou kvalitou. A přesně to je náš cíl: Zvýší se vaše produktivita a také vaše konkurenceschopnost.



Výhody pro vás



Vysoce účinná technologie

Od jednoduchého mechanizačního řešení přes instalaci robotů až po projekty modernizace stávajících zařízení – integrujeme vysoce efektivní technologii.



Nabídka přizpůsobená individuálním potřebám

Chcete výhodné počáteční řešení nebo vysoce kvalitní automatizační řešení? U společnosti EWM máte všechny možnosti.



Krátké doby amortizace

Kratší vedlejší časy i snížená spotřeba surovin a opotřebitelných dílů zajistí výrazné zvýšení účinnosti, a tím i rychlou amortizaci.



Úspora nákladů díky modernizaci stávajících zařízení

Inovativní řešení zaměřené na budoucnost ke zvýšení produktivity a kvality za výrazně nižších nákladů v porovnání s novým nákupem: Jednoduše stávající komponenty vyměníme za nejmodernější techniku – 1:1.

Automatizace společnosti EWM

Svařovací přístroje a příslušenství

Výkonné a účinné:
inovativní technologie svařování

Využijte inovativní technologie svařování, tedy automatizace – a zvýšte pozitivní úsporné efekty s inovativními metodami svařování svařovacích přístrojů společnosti EWM. Kombinací rozsáhlého, optimálně sladěného příslušenství dosáhnete u automatizovaného svařování perfektních výsledků s vysokou kvalitou a hospodárností.

Nejlépejší kombinací možnosti s automatizačním řešením společnosti EWM

Svařovací přístroje pro svařování MIG/MAG, pod tavidlem, WIG, plazmové svařování s inovativními metodami svařování

- / MIG/MAG: Impuls/forceArc/puls, coldArc/puls a rootArc/puls, wiredArc/puls, Positionweld, acArc/puls
- / WIG/Plasma: activArc, forceTig, tigSpeed

Rozsáhlé a sladěné příslušenství

- / Podavače drátu se svazky propojovacích hadic
- / Robotické hořáky a hořáky pro automaty
- / Rozhraní, software řízení kvality
- / Chladicí přístroje, transportní systémy





Další informace najdete
v našem katalogu **Automatizace**
a na stránkách **www.ewm-group.com**

Automatizovaná řešení – pro každou potřebu

Podle požadavků zákazníka a na klíč

Správné řešení pro vaši aplikaci: EWM nabízí spolupracující roboty, modulární kompletní systémy, robotické buňky a robotické systémy připravené ke svařování, na klíč a kompaktní, také s automatickým programováním offline.

Systematicky vzájemně sladěná řešení automatizace ewm

- / Spolupracující roboty (koboty) pro svařování MIG a WIG a také k přivařování svorníků
- / Kompaktní, standardizované robotické svařovací buňky
- / Modulární kompletní systémy individuálně sladěné s vašimi požadavky a úkoly
- / Automatizovaná řešení s programováním robotů offline
- / Zpětné vybavení současných existujících zařízení
- / Všechny služby a výkony počínaje inženýringem přes zprovoznění až po údržbu

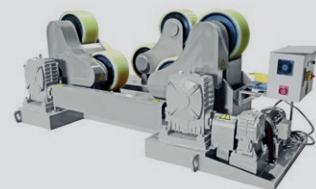
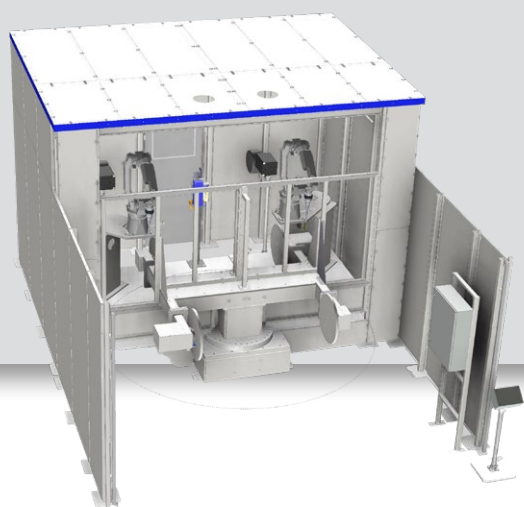
Mechanizační komponenty

Přizpůsobitelnost a flexibilita:
promyšlené detaily

Komponenty k mechanizovanému a automatizovanému svařování – pro každou aplikaci s možností přesně správné a bezproblémové integrace do současného výrobního systému

Vysoce kvalitní díly a komponenty k automatizaci

- / Polohovací nástroj
- / Kladková polohovadla
- / Nosné systémy automatických zařízení
- / Upínací lavice
- / Zařízení ke svařování kruhových a podélných svarů



Servis EWM

Je dobře postaráno o všechno

Kompletní podpora společnosti EWM jde ruku v ruce s naší jasnou systémovou myšlenkou. Jako spolehlivý partner vám poradíme a pomůžeme vám zvládnout vaše úkoly, posoudíme celý procesní řetězec a společně s vámi najdeme perfektní řešení. Přitom jsme vždy ve vaší blízkosti – a rychle jsme vám k dispozici.



Výhody pro vás



Další informace na
www.ewm-group.com



Výhody před konkurencí díky kompletní podpoře

Od jednotlivého výrobku až po kompletní systém, z našeho modulárního spektra výrobků vám sestavíme vhodné komponenty dohromady.



Úspora času díky spolehlivé podpoře

Potřebujete pomoc s certifikačními procesy, máte otázky ke komplikovaným svařovacím úkolům nebo byste chtěli uzavřít smlouvu o údržbě? Společnost EWM a její odbytoví partneři jsou vám kdykoli k dispozici radou i skutkem.



Kvalita díky individuálním řešením

Uspadíme vám práci a pomůžeme vám, od pokusného svařování přes metalurgické analýzy až po aktualizace přístrojů a optimalizace procesů.



Více než 400 odbytových a servisních středisek po celém světě

Naše síť angažovaných poboček, odbytových a servisních středisek zajišťuje dostupnost a servis výrobků společnosti EWM po celém světě.



Rychle a pohodlně dosažitelné – přímo nebo online

Díky internetovému obchodu je pro vás celý svět svařování vždy dosažitelný – 24 hodin denně.

ewm maXsolution

S naším inovačním a technologickým poradenstvím v oblasti spojování a dělení materiálu zásadním způsobem posílíme váš podnik pro dosažení trvalého úspěchu. Od rychlé kontroly pracovních postupů přes podrobnou analýzu jednotlivých procesů až k optimalizaci kompletní výroby vám nabízíme řešení šité na míru.





Další informace na
www.ewm-group.com

Dobře poradíme

- Analýza a optimalizace procesů
- Technické poradenství ke svařovacím úkolům
- Možnosti financování: koupě, pronájem, leasing

Bezpečnost ve všech směrech

- Pravidelná údržba, oprava a servis
- Kalibrace/validace
- Náhradní a opotřebitelné díly rychle k dispozici
- Aktualizace přístrojů

Kompetence ve všech oblastech

- Školení k výrobkům, speciálním materiálům a metodám
- Servisní školení pro vlastní firemní servisní oddělení
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci dle ČSN EN 1090

Úplná orientace na použití

- Technické poradenství ke svařovacím úkolům, geometriím svarů
- Pokusné svařování, vzorové svařování
- Konkrétní charakteristiky pro jednotlivé zákazníky
- Metalurgické analýzy se zprávami

Poznámky

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a solid off-white color.

Poznámky

[illegible]

Skupina EWM

Ve světě doma, zakořeněná v regionu

Více než 400 odbytových a servisních středisek

Výrobní závody:



Prodejní a servisní pobočky:

NĚMECKO

- Nossen
- Rathenow
- Wittstock
- Göttingen
- Moers
- Ibbenbüren
- Pulheim
- Koblenz
- Siegen
- Stuttgart
- Singen
- München
- Tett nang
- Neu-Ulm

Ve světě

- Rakousko
- Čína
- Česká republika
- Velká Británie
- Indie
- Polsko
- Francie

Oblastní obchodní manažer na místě

- Španělsko
- Itálie
- Skandinávie

HLAVNÍ SÍDLO

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Německo
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

VÝROBA, PRODEJ A SLUŽBY

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Německo
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31 | 407 53 Jiříkov | Česká republika
Tel: +420 412 358-551 | Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz | info@ewm-jirikov.cz

PRODEJNÍ A SERVISNÍ POBOČKY NĚMECKO

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Nossen
Gewerbestraße 8 | 01683 Nossen
Tel: +49 35242 6512-0 | Fax: -20
www.ewm-nossen.de | info@ewm-nossen.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Rathenow
Grünauer Fenn 4 | 14712 Rathenow
Tel: +49 3385 49402-0 | Fax: -20
www.ewm-rathenow.de | info@ewm-rathenow.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Wittstock
Ruppiner Straße 6 | 16909 Wittstock
Tel: +49 3394 40009-0 | Fax: -20
www.ewm-wittstock.de | info@ewm-wittstock.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Göttingen
Rudolf-Winkel-Straße 7-9 | 37079 Göttingen
Tel: +49 551 3070713-0 | Fax: -20
www.ewm-goettingen.de | info@ewm-goettingen.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Moers
Rheinlandstraße 6 | 47445 Moers
Tel: +49 2841-602376-0 | Fax: -6
www.ewm-moers.de | info@ewm-moers.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Ibbenbüren
Gildestraße 23 | 49477 Ibbenbüren
Tel: +49 5451 93683-0 | Fax: -20
www.ewm-ibbenbueren.de | info@ewm-ibbenbueren.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Pulheim
Dieselstraße 9b | 50259 Pulheim
Tel: +49 2238 46466-0 | Fax: -14
www.ewm-pulheim.de | info@ewm-pulheim.de

PRODEJNÍ A SERVISNÍ POBOČKY MEZINÁRODNĚ

Čína

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Čínská lidová republika
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

Rakousko

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Gewerbestraße 7 | 4653 Eberstallzell | Rakousko
Tel: +43 7241 28400-0 | Fax: -20
www.ewm-austria.at | info@ewm-austria.at

Velká Británie

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way | Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth | Northumberland | NE61 6JN | Velká Británie
Tel: +44 1670-505875 | Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk | info@ewm-morpeth.co.uk

TECHNOLOGICKÉ CENTRUM

EWM AG
Forststraße 7-13 | 56271 Mündersbach | Německo
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -144
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Čínská lidová republika
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

EWM-EUEN GmbH

Mechanizace a automatizace
Säntisstraße 81 | 12277 Berlin | Německo
Tel: +49 30 742-38 | Fax: -8013 | kontakt@h-euen.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Koblenz
August-Horch-Strasse 13a | 56070 Koblenz
Tel: +49 261 963754-0 | Fax: -10
www.ewm-koblenz.de | info@ewm-koblenz.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Siegen
Köhlerweg 29 | 57250 Netphen
Tel: +49 2738 69241-0 | Fax: -20
www.ewm-siegen.de | info@ewm-siegen.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Stuttgart
Schelmenwasenstr. 23 | 70567 Stuttgart-Fasanenhof
Tel: +49 711 633 929 -0 | Fax: -20
www.ewm-stuttgart.de | info@ewm-stuttgart.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Singen
Hohenkräher Brühl 6 | 78259 Mühlhausen-Ehingen
Tel: +49 7733 5039-0 | Fax: -79
www.ewm-singen.de | info@ewm-singen.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Mnichov
Gadastraße 18a | 85232 Bergkirchen
Tel: +49 8142 284584-0 | Fax: -9
www.ewm-muenchen.de | info@ewm-muenchen.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Tettngang
Karlsdorfer Straße 43 | 88069 Tettngang
Tel: +49 7542 97998-0 | Fax: -29
www.ewm-tettngang.de | info@ewm-tettngang.de

EWM AG | Prodejní a technologické centrum Neu-Ulm
Heinkelstraße 8 | 89231 Neu-Ulm
Tel: +49 731 7047939-0 | Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de | info@ewm-neu-ulm.de

Česká republika

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Prodejní a servisní středisko Benešov u Prahy
Tyršova 2106 | 256 01 Benešov u Prahy | Česká republika
Tel: +420 317 729-517 | Fax: -712
www.ewm-benesov.cz | info@ewm-benesov.cz

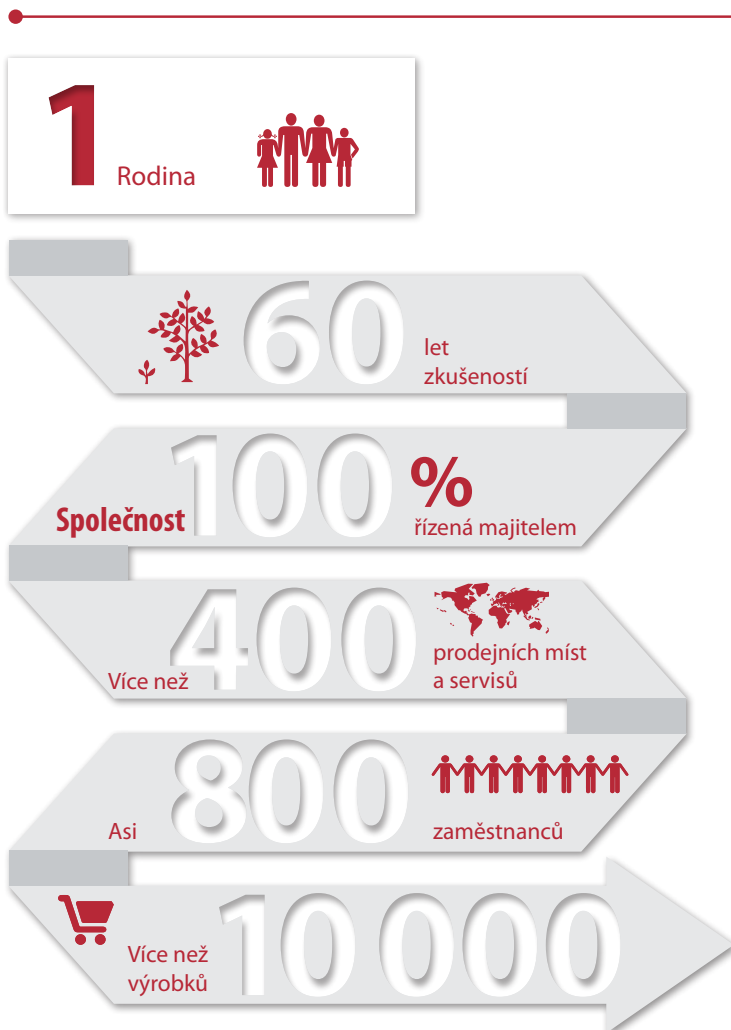
Polsko

EWM Poland SP Z.O.O.
Gdańska 13A | 70-661 Szczecin | Polsko
Tel: +48 91 433 08 70
www.ewm-stettin.pl | info@ewm-stettin.pl

Francie

EWM AG
Zone de Chatenay | 7 rue des messagers | 37210 Rochecorbon
Tél.: +33(0)2 42 06 02 45
www.ewm-group.com/fr | sales@ewm-france.fr

Chcete se dozvědět více? Zavolejte nám nebo nám pošlete e-mail! Rádi vám pomůžeme.
Tel.: +49 2680 181-0 | www.ewm-group.com



Kvalita z Německa

Akciová společnost EWM AG je největším německým výrobcem a ve světovém měřítku jedním z nejdůležitějších dodavatelů a technologických průkopníků v oblasti obloukové svařovací techniky.

Prostřednictvím kompletních řešení, která jsou zaměřena na budoucnost a udržitelnost pro zákazníky z oblasti průmyslu i řemeslných provozoven, a díky velké dávce nadšení žije rodinný podnik z Mündersbachu již více než 60 let podle motta „WE ARE WELDING“.

1 partner pro veškerou svařovací techniku

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel.: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com
www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Navštivte nás!



Obsah tohoto dokumentu byl důkladně prozkoumán, zkontrolován a zpracován, přesto zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.

Prodej | Poradenství | Servis